

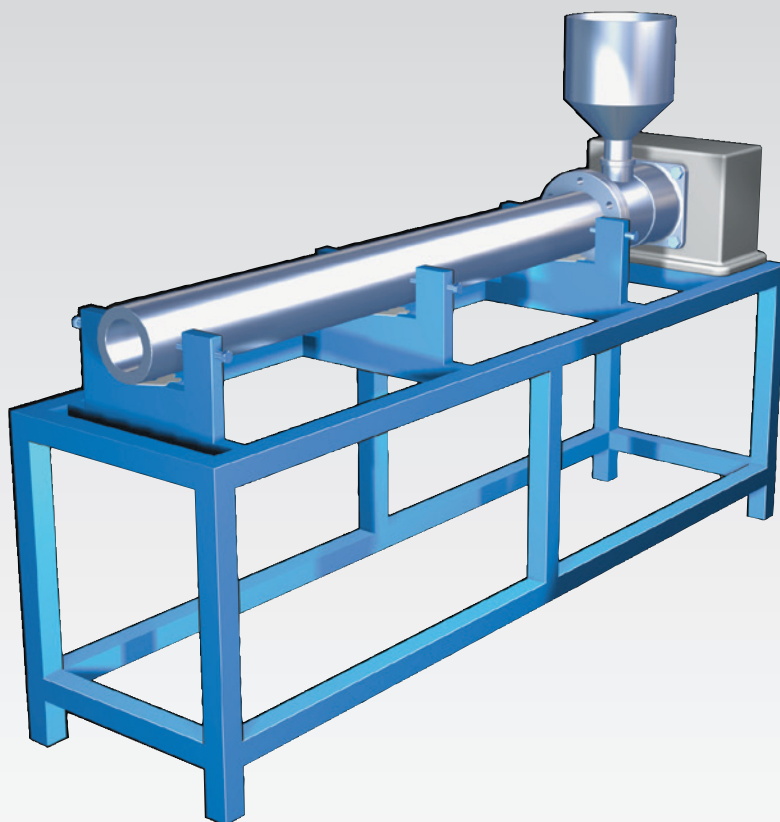
JE TO VŠE O PŘÍMOSTI

Střed hřídele převodovky musí být v ose s vytlačovací komorou extruderu. V opačném případě bude šnek na vstupním konci tlačěn proti komoře, což povede k abnormálnímu opotřebení šneku i komory a zároveň ke zvýšené spotřebě energie. Toto opotřebení může vést také k tomu, že se úlomky kovů dostanou do vyráběného materiálu. Během procesu vyrovnávání otáčíme detektorem i vřetenem. Tímto způsobem můžeme zjistit, v jaké pozici je osa vřetene v porovnání s osou komory na vstupním konci.

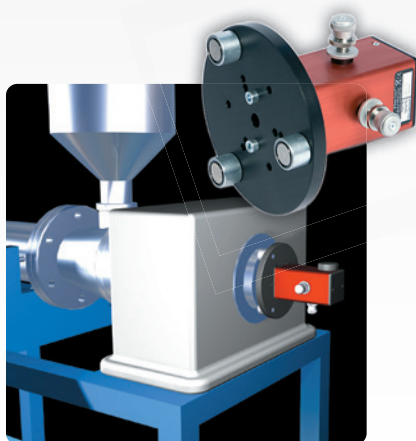
Je důležité, aby vytlačovací komora byla rovná, tak že se šnek v žádné pozici nebude o komoru opírat. To by mělo opět za následek zvýšené opotřebení a částice kovu ve vyráběném materiálu. Zároveň získáme rovnoměrnější teplotu vyráběného materiálu, což nakonec povede k výrobě kvalitnějšího produktu.

SPRÁVNĚ USTAVENÝ EXTRUDER VEDE K:

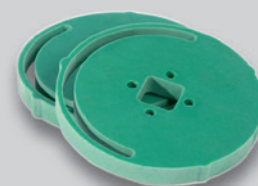
- Nižšímu opotřebení šneku i komory extruderu
- Vyšší kvalitě vyráběného materiálu
- Nižší spotřebě energie
- Nižší spotřebě náhradních dílů
- Zvýšené době provozu stroje



Detektor s držáky ve vytlačovací komoře



Vysílač laseru na vřetenu převodovky



Držáky detektoru (vyráběné na zakázku dle požadovaného průměru)

Ustavování extruderů

E930

RYCHLÉ A PŘESNÉ MĚŘENÍ

Systém E930 je určen k měření přímosti a souososti otvorů, zejména u vytlačovacích strojů. Další aplikací mohou být například hydraulické trubky. Promyšlená konstrukce systému zajišťuje, že postup měření je rychlý a přesný. Lze měřit průměry až do 50 mm. Pracovní dosah je až 40 m. Programy vás provedou celým měřicím postupem, což zrychlí vaši práci.

ČTYŘI KROKY USTAVENÍ

• Ustavení motor – převodovka

Ustavení převodovky a motoru se provádí s laserovým systémem Easy-Laser® pro ustavování spojek (příslušenství).

• Ustavení střed převodovky – vstupní příruba válce

Ustavení středu převodovky vůči vstupní přírubě válce vytlačovací komory se provádí laserovým systémem Easy-Laser® pro extrudery.

• Ustavení střed převodovky – výstupní příruba válce

Ustavení středu převodovky vůči výstupní přírubě válce se provádí laserovým systémem Easy-Laser® pro extrudery.

• Měření souososti válce extruderu

Tento typ měření se provádí laserovým systémem Easy-Laser® pro extrudery.

DOKUMENTACE MĚŘENÍ

Pro uložení výsledků měření máte několik možností:

- Uložení do zobrazovací jednotky. Automaticky se vygeneruje report ve formátu PDF.
- Uložení do počítače. Software EasyLink pro PC je součástí dodávky.
- Tisk reportu (tiskárnu je potřeba dokoupit)

ROZŠÍŘITELNOST

Protože všechny programy jsou součástí SW zobrazovací jednotky, lze systém Easy-Laser® E930 rozšířit tak, aby vyhovoval vašim zvláštním potřebám, nyní i v budoucnosti. Stačí přidat příslušné doplňky, jako jsou vysílače laserového paprsku, měřicí jednotky pro ustavování hřídelů a další příslušenství. Podrobné informace naleznete v našich dalších brožurách.

Vysílač laserového paprsku D75

Typ laseru	diodový
Vlnová délka laseru	635 - 670nm, viditelné červené světlo
Bezpečnostní třída laseru	třída 2
Výkon	1 mW
Průměr paprsku	6 mm u otvoru
Měřicí vzdálenost	až 40 m
Baterie	1 x R14 (C)
Provozní doba baterie	cca 15 hod.
Teplotní rozsah použití	0°C až +50°C
Rozsah nastavení laseru	2 směry ±2° (±35mm/m)
Materiál	anodizovaný hliník
Rozměry [ŠxVxH]	60x60x120 mm
Hmotnost	700 g

Detektor E9

Typ detektoru	dvojosý 20x20 mm, PSD
Rozlišení	0.001 mm
Přesnost měření	±1% +1 číslice
Přesnost inklinometru	0,1o rozlišení
Teplotní čidla	přesnost ±1°C
Stupeň krytí	IP 67
Komunikace	Bezdrátová BT technologie
Teplotní rozsah použití	-10°C až +50°C
Vestavěná baterie	Li Po
Materiál	anodizovaný hliník
Rozměry	Ø 45 mm, délka 100 mm
Hmotnost	180 g

Zobrazovací jednotka E51

Typ a rozměry displeje	barevný VGA 5.7"
Rozlišení	0.001 mm
Napájení	systém Endurio™ Power Management pro zajištění nepřetržitého provozu zabudovaná dobíjecí Li Ion záložní napájení: 4x baterie R14 doba provozu zabudované baterie: až 30 hod.
Teplotní rozsah použití	-10°C až +50°C
Připojení	USB A, USB B, externí, jednotky Easy-Laser®, síť
Bezdrátová komunikace	bezdrátová BT technologie
Vnitřní paměť	více než 100 000 měření
Pomocné funkce	kalkulačka a převaděč jednotek
Odolnost proti vodě a prachu	IP 65
Materiál	PC/ABS + TPE
Rozměry [ŠxVxH]	250x175x63 mm
Hmotnost	1080 g

Kompletní systém obsahuje

- 1 zobrazovací jednotka E51
- 1 vysílač laserového paprsku D75
- 1 detektor E9
- 1 kabel 2m
- 1 prodlužovací kabel 5m
- 1 držák pro laser D75 s magnety
- 1 sada držáků pro detektor
- 1 sada prodlužovacích tyček k držáku detektoru
- 1 terčík na extruder
- 1 manuál v ČJ a AJ
- 1 měřicí pásmo 5 m
- 1 USB paměť (s programem EasyLink™)
- 1 USB propojovací kabel
- 1 nabíječka (100–240 V AC)
- 1 sada imbusových klíčů
- 1 popruh přes rameno k zobrazovací jednotce
- 1 hadřík na čištění displeje
- 1 kufřík z tvrdého plastu

Systém Easy-Laser® E930, Číslo produktu: 12-0788



Easy-Laser® vyrábí Easy-Laser AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Švédsko
Tel +46317086300, Fax +46317086350, E-mail: info@easylaser.com, www.easylaser.com
© 2017 Easy-Laser AB. Vyhrazujeme si právo změn bez předchozího upozornění.
Easy-Laser® je reg. ochranná známka Easy-Laser AB.
Tento produkt splňuje: EN60825-1, 21 CFR 1040.10 a 1040.11.
Přístroj obsahuje FCC ID: PVH0946, IC: 5325A-0946.



ALIGNMENT TOOLS LTD, org. složka
Branická 69/66 | 147 00 – Praha 4 | Česká republika
IČO: 01639188 | DIČ: CZ683290872

E-mail: obchod@alignment-tools.cz
Tel.: +420 244 404 165 | GSM: +420 606 020 004
www.alignment-tools.cz | www.alignment-tools.com

